



warrior

Low-emissions water
reuse for irrigation

Producción innovadora y sostenible de agua regenerada para riego agrícola

INFORME PARA LA CIUDADANÍA



LIFE21-ENV-ES-WARRIOR101074367
www.life-warrior.eu

Índice

Agua regenerada para riego agrícola: pongámonos en contexto	3
LIFE WARRIOR: producción innovadora y sostenible de agua regenerada para riego agrícola	4
Principales objetivos del proyecto LIFE WARRIOR	4
Solución tecnológica	5
¿Cuáles son los logros de LIFE WARRIOR?	8
Beneficios e impactos del proyecto LIFE WARRIOR	9
Impactos ambientales	9
Impactos económicos	9
Impactos sociales	9
Modelo de negocio	10
Siguientes pasos: continuación del proyecto	11
Conclusiones	11
LIFE WARRIOR, un reto compartido entre	12

Nombre completo

Innovative cost-effective water reuse approach in compliance with the new European regulation framework for agricultural irrigation (WATER Reuse adaptation Regulation agRo)

Acrónimo

LIFE WARRIOR

Financiación

Programa LIFE, el instrumento de financiación de la Unión Europea para el medioambiente y la acción por el clima

Presupuesto

1.954.879 € [contribución de la UE: 1.172.927€ (60%)]

Duración

42 meses (de octubre de 2022 a marzo de 2026)

Coordinador

Cetaqua - Centro Tecnológico del Agua

Consortio

Veolia y Aguas de Murcia (EMUASA)

Planta piloto

EDAR Nueva Sucina (Murcia, España)

Página web

<https://www.life-warrior.eu/>

Agua regenerada para riego agrícola: pongámonos en contexto

El cambio climático está intensificando la frecuencia, duración y severidad de las sequías, especialmente en regiones mediterráneas semiáridas. Estos periodos de sequía, sumados a una creciente demanda de agua, están aumentando la presión sobre los recursos disponibles y la necesidad de una gestión hídrica eficiente.

Según el Grupo Intergubernamental de Expertos sobre el Cambio Climático (IPCC), **aproximadamente el 50% de la población mundial sufre escasez severa de agua durante al menos una parte del año**. En el ámbito europeo, la Agencia Europea de Medio Ambiente (EEA) señala que cerca del 30% de los países experimentan estrés hídrico de forma estacional.

En este escenario, **la Región de Murcia destaca como uno de los territorios más afectados de Europa**. Su intensa actividad agrícola, motor clave de su economía, genera una demanda de agua superior a los recursos hídricos disponibles, lo que hace imprescindible la adopción de soluciones sostenibles que garanticen el suministro a largo plazo. En este sentido, **la reutilización del agua regenerada para riego agrícola se presenta como una de las alternativas más eficaces**, tanto desde el punto de vista ambiental como económico, frente a opciones como la desalación o la importación de agua.

Aunque **Murcia es una región pionera en el uso del agua regenerada** -según ESAMUR, en 2024 se reutilizaron para agricultura un total de 99,7 hm³, equivalentes al 89% del total de agua depurada-, **la implantación a gran escala de sistemas de regeneración en otras regiones todavía enfrenta barreras técnicas, económicas y regulatorias**.

En este sentido, la Comisión Europea aprobó el Reglamento (UE) 2020/741 para promover la máxima seguridad de las aguas regeneradas para el riego agrícola. Esta norma establece requisitos mínimos de calidad, control y gestión, que se aplicaron en España con el Real Decreto 1085/2024, que estableció estándares de calidad para el agua regenerada más exigentes que la normativa previamente vigente.

Este nuevo marco regulatorio plantea importantes retos técnicos y operativos, donde los tratamientos convencionales en estaciones depuradoras (EDAR)

y de regeneración (ERA) pueden resultar insuficientes o excesivamente intensivos en consumo energético.

En este contexto, surge LIFE WARRIOR, un proyecto orientado a **desarrollar y validar un esquema innovador de regeneración de agua de Calidad A. A., la máxima calidad para riego agrícola**. Este enfoque se alinea con las políticas europeas en materia de sostenibilidad y con los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS), promoviendo soluciones que integran la protección ambiental, la eficiencia en el uso de recursos y la adaptación al cambio climático.



Gráfico 1. Usos del agua regenerada en la Región de Murcia.

LIFE WARRIOR: producción innovadora y sostenible de agua regenerada para riego agrícola

El proyecto LIFE WARRIOR ha desarrollado y demostrado una solución innovadora para regenerar agua de Calidad A. A., destinada al riego agrícola, en línea con el Real Decreto 1085/2024 sobre reutilización del agua. La solución se ha puesto a prueba en la EDAR Nueva Sucina, en la Región de Murcia (España), una región donde la reutilización del agua ya desempeña un papel central en la actividad agrícola.

Su enfoque se basa en un sistema de **tratamiento avanzado que integra dos tecnologías**. Por un lado, **el proyecto reutiliza membranas de ultrafiltración (UF) procedentes de estaciones de tratamiento de agua potable (ETAP)**. Estas membranas, que ya no cumplen los requisitos necesarios para producir agua potable, siguen siendo adecuadas para los procesos de regeneración de agua de uso agrícola. De este modo, LIFE WARRIOR les da una segunda vida a los recursos existentes.

Por otro lado, incorpora un **sistema de desinfección mediante lámparas ultravioleta (UV)-LED**, que permite eliminar microorganismos patógenos sin necesidad de productos químicos y con un menor impacto ambiental en comparación con las lámparas de mercurio utilizadas habitualmente.

Este tren de tratamiento se complementa con una **herramienta digital**, compuesta por un **sistema de soporte a la decisión (DSS, por sus siglas en inglés)** y un **plan de seguridad sanitaria (SSP, por sus siglas en inglés)** que comprende un sistema de monitorización mediante sensores y alarmas. Su objetivo es ayudar a estimar y prolongar la vida útil de las membranas de UF y facilitar la gestión de riesgos mediante planes de seguridad sanitaria digitalizados.

Por último, para promover un modelo de economía circular en el sector de las membranas de UF, el proyecto ha desarrollado el Re-UF Marketplace Service, un **marketplace digital** que conecta a los proveedores de membranas usadas -principalmente operadoras de agua o administraciones que operan ETAP- con los potenciales usuarios finales. De esta forma, se fomenta

la reutilización de materiales, se reducen costes y se promueve un uso más eficiente de los recursos.

Así, con la implementación de membranas reutilizadas, **LIFE WARRIOR consigue revalorizar un producto, reducir la huella de carbono y producir agua de Calidad A. A. para su uso en el riego agrícola**. Además, esta tecnología es replicable para otras regiones que enfrentan retos similares y se alinea con los ODS y las directrices de la Unión Europea en materia de reutilización de aguas.



Imagen 1. Planta piloto de LIFE WARRIOR. A la izquierda la caseta donde se encuentran el sistema de desinfección mediante lámparas UV-LED y la herramienta digital, y a la derecha el sistema de membranas de UF reutilizadas.

Principales objetivos del proyecto LIFE WARRIOR



Demostrar un sistema innovador para regenerar agua para riego agrícola de la máxima calidad en la Región de Murcia, en cumplimiento del Real Decreto 1085/2024.



Fomentar un modelo de economía circular gracias al uso de membranas de UF reutilizadas procedentes de ETAP, con el que se prolonga su vida útil y se promueve su reutilización a través de la plataforma Re-UF Marketplace Service.



Implementar un proceso de desinfección mediante tecnología UV-LED, sin productos químicos y con menor consumo energético que las soluciones convencionales.



Desarrollar una herramienta digital que permita optimizar la operación y el mantenimiento de la planta, así como mejorar la gestión de riesgos.



Mejorar la sostenibilidad del proceso de producción de agua regenerada, reduciendo su impacto ambiental, económico y social.



Aumentar la conciencia social sobre los usos del agua regenerada.



Evaluar la replicabilidad y transferencia del piloto en otros lugares de Europa que sufren escasez hídrica.

Solución tecnológica

El **agua regenerada es un recurso hídrico no convencional cada vez más extendido** en el mundo que representa un gran aliado contra los efectos del cambio climático y la escasez de los recursos naturales. El agua regenerada es el **agua procedente del tratamiento secundario de las EDAR que ha sido sometida a un tratamiento adicional** (terciario), que permite su uso para **distintas actividades** (como riego, limpieza, o recarga de acuíferos) que todavía no incluyen el consumo humano directo. El uso de esta fuente de agua no convencional reduce el consumo de los recursos hídricos naturales, lo que reduce el estrés hídrico que sufren numerosos países como España y otras regiones del Mediterráneo.

El proyecto LIFE WARRIOR presenta una solución innovadora y sostenible para la producción de agua regenerada para riego agrícola a través de la construcción de una planta piloto en la región de Sucina (Murcia), España. El piloto consta de **tres elementos principales que lo diferencian de otras estaciones de regeneración de agua (ERA) convencionales**: el uso

de **membranas de UF reutilizadas**, la **implementación de un sistema de desinfección UV con lámparas LED** y el **desarrollo de una herramienta digital para mejorar la gestión de riesgos y la optimización de procesos**, que ayuda a estimar y prolongar la vida útil de las membranas. Adicionalmente, el proyecto LIFE WARRIOR ha desarrollado un **servicio de mercado de membranas de UF reutilizadas** bajo la modalidad de una plataforma digital gratuita para proporcionar un instrumento que conecte a los proveedores de membranas usadas (empresas de agua o administraciones que operan ETAP) con los usuarios finales.

Accede al tour virtual del piloto situado en la EDAR Nueva Sucina (Murcia) aquí:





Gráfico 2. Proceso que se sigue en el tren de tratamiento de LIFE WARRIOR.

Membranas reutilizadas de UF

El proceso de UF consiste en un proceso de filtración que utiliza **membranas semipermeables con poros muy finos** para separar, con ayuda de una bomba, el agua de los sólidos suspendidos, micropartículas y sustancias de alto peso molecular. Esta tecnología **suele emplearse como pretratamiento** en la depuración de aguas residuales, la desalación de agua de mar o la potabilización de agua dulce. Sin embargo, **también puede emplearse como tratamiento principal en la producción de agua regenerada, como es el caso de LIFE WARRIOR.**

Entre las distintas innovaciones que se han desarrollado en el presente proyecto se encuentra la **reutilización de membranas de UF usadas anteriormente en procesos de potabilización**, en concreto en la ETAP de Sant Joan Despí (Barcelona, España), una de las instalaciones de tratamiento de agua basadas en membranas más grandes del país y operada por Aigües de Barcelona. La hipótesis inicial del proyecto consiste en que las membranas de UF empleadas en las ETAP se desechan cuando ya no pueden garantizar la calidad del agua apta para potable, pero, dado que los estándares de calidad del agua potable son superiores, las membranas podrían seguir siendo útiles para procesos de regeneración de aguas, lo que alargaría la vida de estos productos.

Lámparas UV-LED

Existen **dos tipos principales de desinfección de agua: química** (mediante la adición de compuestos químicos) y **física** (mediante radiación UV a partir de lámparas LED). En ambos casos, el objetivo de la desinfección es eliminar o desactivar microorganismos patógenos presentes en el agua. En el proyecto LIFE WARRIOR se apostó por la tecnología UV, pero, a



Imagen 2. Membranas de UF reutilizadas procedentes de la ETAP de Sant Joan Despí.

diferencia de las lámparas convencionales de mercurio, se optó por una **solución más innovadora: las lámparas UV-LED.**

La ventaja principal de las lámparas UV-LED frente a las convencionales es la disminución de los impactos ambientales asociados al mercurio, cuyo residuo es tóxico. Además, las lámparas LED permiten una operación más eficiente gracias a su capacidad de encendido y apagado en función de las necesidades sin perjudicar su estado y reducir su vida útil, a diferencia de las de mercurio.

Herramienta digital

La herramienta WARRIOR Digital Tool consta de dos componentes principales: un **sistema de soporte a la decisión (DSS, por sus siglas en inglés)** y un **plan de seguridad sanitaria (SSP, por sus siglas en inglés) digitalizado.**



Imagen 3. Lámpara UV usada en la planta piloto de LIFE WARRIOR.

Por un lado, el **DSS** es un recurso digital que **analiza los datos operativos para calcular, identificar e informar en tiempo real sobre el correcto o incorrecto funcionamiento de la planta de UF**, ofreciendo información valiosa a las operadoras de agua. Este sistema monitoriza la reducción de la permeabilidad y predice

eventos de ensuciamiento extremo, lo que permite ajustar los procedimientos de limpieza de la membrana, optimizar el proceso y estimar así su vida útil.

Por otro lado, el **SSP** incluye un **sensor de rendimiento del sistema** que permite hacer **pruebas automáticas del estado de la membrana cada 24 horas**, monitorizando así su eficacia como barrera física y facilitando el diseño de planes de gestión del riesgo sanitario.

Re-UF Marketplace Service

Re-UF Marketplace Service es una **plataforma digital y gratuita diseñada para conectar a proveedores de membranas usadas con usuarios finales**. Se trata de una plataforma donde los operadores de ETAP pueden informar sobre la disponibilidad y el estado de sus membranas usadas y encontrar clientes interesados directamente, sin intermediarios. Esto reduce los tiempos de entrega, un factor crítico para evitar que las membranas pierdan la humedad necesaria y se vea comprometida su integridad estructural antes de su reutilización.



Imagen 4. Interfaz de la WARRIOR Digital Tool, en la que los usuarios pueden ver distintos parámetros relacionados con el funcionamiento de las membranas de UF y la calidad del agua en tiempo real.

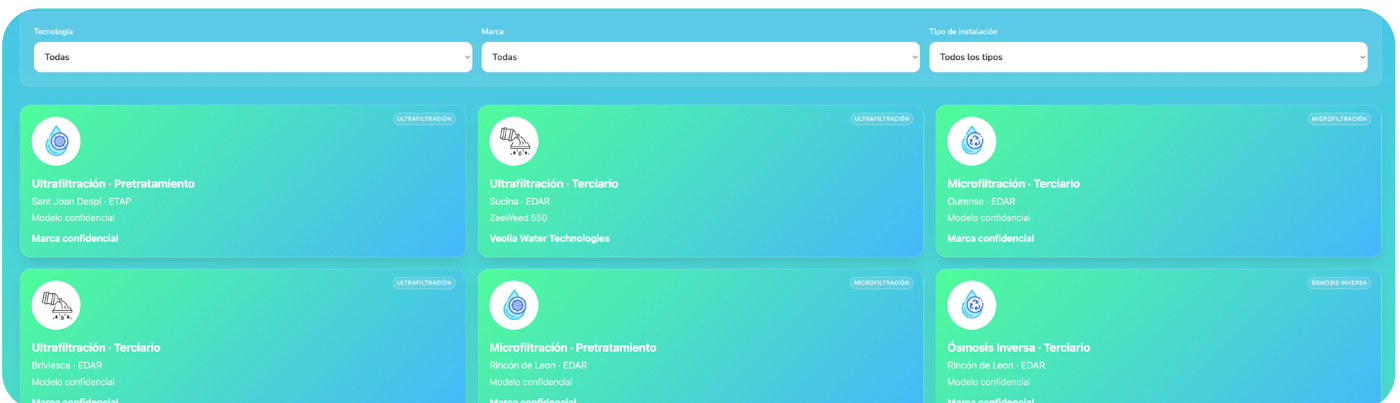


Imagen 5. Captura de pantalla del Re-UF Marketplace Service en la que se muestran membranas disponibles para nuevos usuarios finales.

¿Cuáles son los logros de LIFE WARRIOR?












-  **Demostración y validación de un esquema basado en el uso de membranas de UF reutilizadas y la desinfección mediante lámparas UV-LED como solución factible** para producir agua regenerada de alta calidad en una EDAR urbana para uso agrícola.
-  **Producción real de 80.059 m³/año de agua regenerada de Calidad A. A.**, la más alta para uso agrícola.
-  **Desarrollo e implementación de una herramienta digital** combinada con sensores y alarmas para monitorizar el proceso, así como para favorecer la comunicación y transferencia de información entre los miembros de la cadena, minimizando los riesgos sanitarios derivados de la producción de agua regenerada.
-  **Desarrollo e implementación de un sistema de soporte a la decisión (DSS**, por sus siglas en inglés) que permite predecir eventos de ensuciamiento de las membranas, lo que optimiza su limpieza y alarga su vida útil.
-  **Reducción de costes de capital (CAPEX) y de operación (OPEX)** del agua regenerada a 0,608 €/m³.
-  **Reducción de emisiones de CO₂** en un 41% frente al escenario convencional (membranas de UF nuevas + desinfección UV con lámpara de mercurio).
-  **Reducción del gasto en energía y químicos:** 0,07€/m³ frente al coste del tratamiento convencional de 0,17 €/m³.
-  **Creación del primer marketplace público de membranas de UF**, Re-UF Marketplace Service, para poner en contacto a personas interesadas en comprar o vender membranas reutilizadas.
-  **Desarrollo de un plan de replicación** que incluye cinco casos de estudio.
-  **Creación de un modelo de negocio** dirigido a las operadoras de EDAR en zonas afectadas por la escasez hídrica que necesitan una forma sostenible y rentable de producir agua regenerada.
-  **Divulgación** de los resultados del proyecto.



Imagen 6. Detalles del sistema de membranas de UF reutilizadas de la planta piloto LIFE WARRIOR.

Consulta el vídeo aquí:



Beneficios e impactos del proyecto LIFE WARRIOR

En el proyecto LIFE WARRIOR se ha llevado a cabo un **análisis de ciclo de vida para evaluar la sostenibilidad ambiental, económica y social del proyecto a largo plazo**, en un escenario post-proyecto de cinco años. A continuación, se exponen las mejoras en la sostenibilidad debidas principalmente a los siguientes elementos y factores del proyecto:

- **La reutilización de las membranas de UF**, lo que alarga su vida útil y evita los impactos asociados a la producción de nuevas membranas.
- **La sustitución de lámparas de mercurio para desinfección por lámparas UV-LED**, las cuales no contienen elementos tóxicos.
- **La optimización de consumo de químicos y de la operación del piloto**, alargando la vida de las membranas reutilizadas, gracias al uso de la WARRIOR Digital Tool.
- El desarrollo del **Re-UF Marketplace Service**, que promueve la reutilización de las membranas de UF en otras depuradoras.

Impactos ambientales

Los siguientes **beneficios ambientales** generados por el proyecto LIFE WARRIOR han sido **comparados con un escenario convencional** donde, en lugar de emplear las tecnologías innovadoras de LIFE WARRIOR (membranas reutilizadas, desinfección UV-LED, la herramienta digital y el Re-UF Marketplace Service), se plantean membranas de UF nuevas y una lámpara de desinfección de mercurio.

- Reducción en un **41% de las emisiones de CO₂ equivalentes** por metro cúbico de agua producida frente al escenario convencional, lo que contribuye a la reducción de impactos en la categoría de cambio climático.
- Reducción en un **47% del consumo de agua (huella hídrica)** por metro cúbico de agua regenerada producida por el proyecto frente al escenario convencional.
- Reducción en un **80,7% del consumo de recursos, minerales y metales** por metro cúbico de agua regenerada frente al escenario convencional.
- **Reducción en un 100% de residuos tóxicos (mercurio)** generados por un tratamiento convencional.

Impactos económicos

Para el cálculo de los beneficios económicos del proyecto, también se utilizó la metodología de análisis de ciclo de vida comparativo con el escenario convencional mencionado anteriormente. El resultado principal de este estudio fue la **reducción del coste de CAPEX + OPEX** del escenario post-proyecto de LIFE WARRIOR, con un valor de **0,608 €/m³** de agua regenerada producida, frente a los **0,621 €/m³** del escenario convencional.



Imagen 7. Agua regenerada tras el proceso de tratamiento.

Impactos sociales

Para evaluar los beneficios sociales que aporta el proyecto LIFE WARRIOR, se llevó a cabo un análisis basado en **entrevistas a diferentes grupos de personas** relacionadas con el proyecto o la temática: investigación y ámbito académico, industria y cadena de valor, trabajadores y usuarios finales del agua regenerada. A continuación, se muestran los principales resultados:

- **Mejora de la aceptación y confianza** del agua regenerada.
- **Apoyo a la industria agrícola** al ofrecer un recurso hídrico alternativo sostenible.
- **Mejora de la seguridad del proceso** de producción de agua regenerada gracias a la innovación digital.
- **Mejora en la transferencia de conocimiento y participación en decisiones** al fomentar la creación de un plan de gestión de riesgo integrado
- **Mejora en las oportunidades de negocio**, gracias al desarrollo del Re-UF Marketplace Service.

Modelo de negocio

El modelo de negocio del proyecto LIFE WARRIOR consiste en un **business to business (B2B)** orientado a las **operadoras de EDAR ubicadas en zonas que sufren escasez hídrica** y que necesitan adaptarse urgentemente a los requisitos impuestos por el nuevo Reglamento UE 2020/741, de aguas regeneradas. Por tanto, el presente modelo de negocio debe garantizar que las **tecnologías para producción de agua regenerada proporcionen resiliencia y rentabilidad directamente en territorios con mayor demanda agrícola y menor disponibilidad de recursos hídricos convencionales**.

El proyecto LIFE WARRIOR ha desarrollado un **plan financiero a 10 años**, formulando una hoja de ruta económica conservadora y realista diseñada para evaluar la viabilidad a largo plazo de un modelo de negocio basado en la economía circular y la digitalización.

La **rentabilidad del modelo se basa en la diversificación de sus ingresos**: por un lado, las **ventas directas derivadas de la ejecución del proyecto de ingeniería y la venta de membranas** y, por otro, la **generación vital de ingresos recurrentes a través de licencias anuales (modelo SaaS) para usar la herramienta digital**.

Sin embargo, el éxito de esta propuesta está condicionado por un riesgo estructural fundamental: la posible escasez de cartuchos de membranas de UF reutilizados procedentes de ETAP. Para garantizar la supervivencia y el crecimiento de la empresa, es esencial dinamizar activamente su plataforma Re-UF Marketplace Service y forjar sólidas alianzas estratégicas que aseguren un flujo constante de esta materia prima esencial.

En resumen, la previsión financiera a 10 años demuestra que, a pesar de las limitaciones logísticas iniciales, la estrategia de diversificación de fuentes de ingresos garantiza la sostenibilidad económica de la actividad del proyecto LIFE WARRIOR a largo plazo.



Imagen 8. Personal técnico durante el seguimiento de las instalaciones de regeneración y reutilización de agua del proyecto LIFE WARRIOR.

Siguientes pasos: continuación del proyecto

Aunque el proyecto concluyó en marzo de 2026, la planta seguirá operativa, proporcionando agua regenerada de Calidad A. A. a las comunidades de regantes de la Región de Murcia.

Además, el trabajo se centrará en transferir la tecnología de la planta a otras EDAR e identificar nuevos estudios de replicación en distintos contextos geográficos y operativos para mejorar la sostenibilidad de los procesos de producción del agua regenerada. Dado el gran interés que ha despertado el proyecto LIFE WARRIOR, también se seguirá trabajando en dar madurez al plan de negocio planteado en el marco del proyecto, potenciando la búsqueda de nuevos proveedores de membranas para incorporarlos en el Re-UF Marketplace Service, así como en estudiar otros modelos alternativos en colaboración con actores interesados de distintos sectores y regiones de la UE.

Conclusiones

La escasez de agua representa uno de los mayores desafíos a los que se enfrenta la agricultura europea, especialmente en regiones semiáridas como la Región de Murcia. En este contexto, la reutilización de aguas residuales se consolida como una alternativa sostenible y segura para garantizar la disponibilidad de recursos hídricos. A pesar de sus ventajas, la regeneración de agua está lejos de alcanzar todo su potencial en otras regiones.

LIFE WARRIOR responde a este reto mediante una solución innovadora que demuestra que es posible producir agua regenerada para riego agrícola de Calidad A. A. utilizando membranas de UF reutilizadas y un proceso de desinfección mediante tecnología UV-LED, y reducir con ello el consumo energético, el uso de productos químicos y el coste de operación. Este proyecto está alineado con el marco normativo de la Comisión Europea (Reglamento UE 2020/741), que establece unos requisitos mínimos de calidad del agua regenerada para riego agrícola, así como su incorporación al Real Decreto 1085/2024, que establece estándares de calidad más exigentes para el agua regenerada.



Imagen 9. La reutilización y gestión eficiente del agua serán claves para garantizar la sostenibilidad de la agricultura en regiones semiáridas.

El intercambio de membranas entre proveedores y usuarios finales se puede hacer mediante la plataforma Re-UF Marketplace Service, creada dentro del marco del proyecto. Al dar una segunda vida a membranas procedentes de ETAP, LIFE WARRIOR convierte un residuo en un recurso valioso, alargando su vida útil y reduciendo su impacto ambiental.

LIFE WARRIOR, un reto compartido entre...

CETAQUA

CENTRO TECNOLÓGICO DEL AGUA

Cetaqua - Centro Tecnológico del Agua es una red de centros tecnológicos del agua fundamentada sobre un modelo único de colaboración público-privada. Trabajamos para ofrecer soluciones innovadoras que aseguren que el ciclo integral del agua sea sostenible y eficiente en todas sus etapas, y lo hacemos a través de un ecosistema formado por cuatro centros independientes en Barcelona, Andalucía, Galicia y Chile y una delegación en la Comunitat Valenciana, que trabajan en estrecha colaboración entre sí y con actores públicos y privados relevantes.

Rol en el proyecto: Cetaqua ha coordinado la dirección y la ejecución técnica del proyecto durante sus 42 meses de duración, ha liderado la comunicación y diseminación, ha aportado el conocimiento técnico necesario para diseñar y construir el tren de tratamiento y ha evaluado y monitoreado el impacto de LIFE WARRIOR.

info@cetaqua.com

<https://www.cetaqua.com>



Aguas de Murcia (EMUASA) es una empresa mixta de servicios participada en un 51% por el Ayuntamiento de Murcia y en un 49% por Veolia. EMUASA gestiona el ciclo del agua en el municipio de Murcia, dando servicio a cerca de 469.177 personas repartidas entre el centro urbano, el entorno rural y 55 pedanías.

Rol en el proyecto: EMUASA lidera la gestión operativa del prototipo, comenzando con la obtención de permisos para su instalación, supervisando su diseño, construcción e integración en la infraestructura existente y asegurando su operación y optimización, para promover una gestión sostenible del agua.

aguas@emuasa.es

<https://www.emuasa.es/>



Veolia aspira a convertirse en la empresa de referencia de la transformación ecológica. Con presencia en los cinco continentes y 215.000 empleados, Veolia diseña y pone en marcha soluciones útiles y prácticas para la gestión del agua, los residuos y la energía que contribuyen a un cambio radical de la situación actual. A través de sus tres actividades complementarias, la empresa contribuye a facilitar el acceso a los recursos, a preservar su disponibilidad y a renovarlos.

Rol en el proyecto: Veolia ejerce de puente entre la innovación y el mercado, garantizando que los productos y herramientas validados en el marco del proyecto superen la fase de demostración y logren una puesta en el mercado efectiva.

comunicacion.spain@veolia.com

<https://www.veolia.es/>



warrior

Low-emissions water
reuse for irrigation



Más información:
www.life-warrior.eu

CETAQUA
CENTRO TECNOLÓGICO DEL AGUA


AGUAS DE MURCIA

 **VEOLIA**